

— PROFESSIONAL TYRES

# SURPASSING EXPECTATIONS



 **ALBOURGH**





— ÜBER UNS

# ALBOURGH PROFESSIONAL TYRES

Die Essenz der Leistung in den härtesten Umgebungen der Welt.

Die Albourgh Core Serie setzt neue Maßstäbe in der Vollgummireifentechnologie. Sie wurde für Radlader, Materialumschlagmaschinen und Kompaktlader entwickelt, die in den Bereichen Metallrecycling, Abfallwirtschaft, Logistik und Schwerindustrie eingesetzt werden.

Mit einer pannensicheren Ausführung, außergewöhnlichem Komfort durch Kernlochtechnik und klassenführenden Tragfähigkeiten gewährleisten die Reifen der Core-Serie maximale Betriebszeit, wo ein Ausfall keine Option ist. Entwickelt, um zu bestehen. Gebaut, um zu liefern. Bereit für die härtesten Aufgaben auf festem Boden.





## UNSER VERSPRECHEN


# SURPASSING EXPECTATIONS

Mutige Innovation verbunden mit Spitzentechnologie für ein optimiertes Fahrerlebnis.

Wir bei Albourn haben den unermüdlichen Drang, mehr zu leisten. Wir unterstützen die Industrie durch die Bereitstellung der neuesten Fortschritte in der Mobilitätstechnologie. Unsere Reifenproduktionsanlage ist die beste ihrer Art und ermöglicht es uns, immer einen Schritt voraus zu sein und unsere Vision von der Zukunft zu präsentieren.

Mit mehr als 50 Jahren Erfahrung auf dem globalen Reifenmarkt sind wir bestrebt, langfristig die beste Lösung anzubieten. Deshalb berücksichtigen wir nicht nur die Haltbarkeit des Reifens und seine Auswirkungen auf die Umwelt, sondern auch den gesamten Lebenszyklus und die damit verbundenen Kosten. Gestützt auf ein Team von engagierten Fachleuten, die die Extrameile gehen und sich trauen, innovativ zu sein und zu inspirieren. Wir gestalten die globale Mobilitätsindustrie zum Wohle der Allgemeinheit. Wir übertreffen Ihre Erwartungen.





HOHE QUALITÄT


# EINE SOLIDE GRUNDLAGE AUF PRÄZISION GEBAUT

Die Albourn Core Serie wird in einer speziellen Produktionslinie hergestellt, die speziell für die besonderen Anforderungen der Industrie entwickelt wurde. Jeder Reifen der Core-Serie wird mit:

- › Einen mehrschichtigen Gummiaufbau für Robustheit und Federung
- › Vollständig integrierte Lochtechnik zur Verringerung der Wärmeentwicklung und Verbesserung des Bedienkomforts
- › Schnitt- und Späneresistente Mischung, die für abreibende Oberflächen wie Beton, Metall und Abfall entwickelt wurden
- › Individuell angepasste Felgen und ggf. Dual-Fit-Baugruppen (z. B. Core Twin)

Der Herstellungsprozess ist automatisiert und wird überwacht, um eine gleichbleibende Qualität zu gewährleisten.

Die hochmoderne Präzision der Formgebung gewährleistet, dass die Core Series die höchsten Maßtoleranzen einhält, während die integrierte Verbundkontrolle die Gleichmäßigkeit jeder Produktionscharge garantiert.







QUALITÄTSKONTROLLE

# GEBAUT UM ZU FUNKTIONIEREN ERPROBT UND BEWÄHRT

Wir glauben, dass solide Leistung mit solider Qualität beginnt. Deshalb durchläuft jeder Reifen der Albourn Core Serie eine strenge Qualitätskontrolle, die auf die besonderen Anforderungen von pannensicheren, hochbelastbaren Industriereifen zugeschnitten ist:

- › Visuelle und dimensionale Inspektionen
- › Durometer-Tests zur Überprüfung der Gummihärt- und -konsistenz
- › Statische Druckprüfung nach Größe und Anwendung
- › Analyse der Integrität der Verbindung hinsichtlich Temperatur und Abriebverhalten

Jeder Reifen ist auf die richtige Industriefelge abgestimmt (falls zutreffend) und wird einbaufertig geliefert, damit Ihre Maschine mit maximaler Sicherheit und Zuverlässigkeit an den Start gehen kann.



# CORE GRIP

## FÜR RADLADER

Gebaut für Traktion und Lebensdauer in anspruchsvollen Umgebungen.

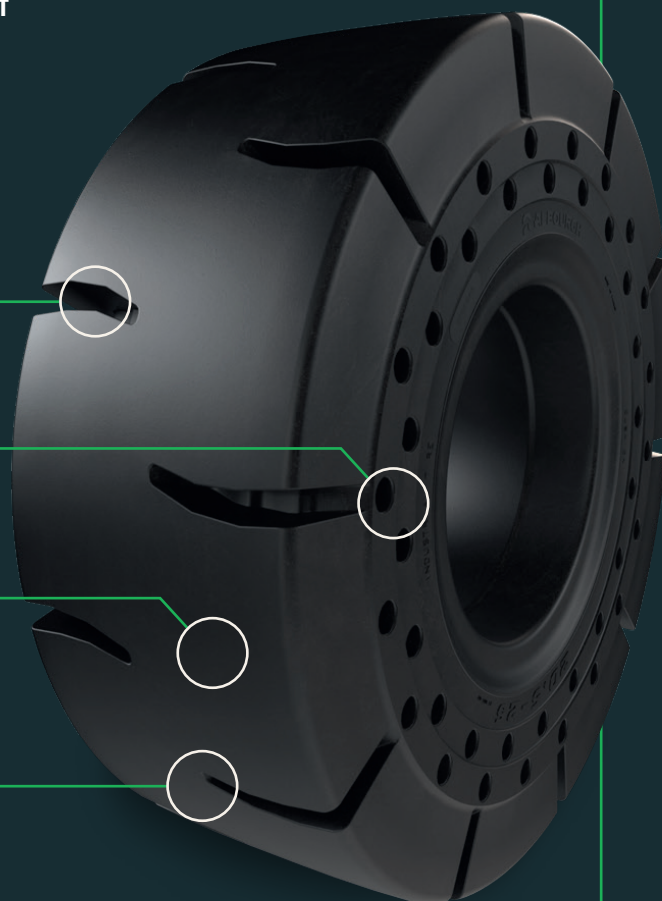
Ausgestattet mit zweireihigen Polsterlöchern und einer schnittfesten Mischung ist Core Grip die ultimative Lösung für Radlader auf Schrottplätzen und in Recyclinganlagen.

TIEFES STOLLENDESIGN  
FÜR MAXIMALE TRAKTION

DOPPELTE LOCHREIHE  
FÜR KOMFORT UND  
WÄRMEREDUZIERUNG

GERINGER ROLLWIDERSTAND  
ZUR VERBESSERUNG DER  
KRAFTSTOFFEFFIZIENZ

SNITTFFESTE VERBINDUNG



### Technische Daten:

GRÖÖE	PROFIL	PROFILGRÖÖE	DURCHMESSER (MM)	BREITE (MM)	LAST @ 6 KM/H	LAST @ 10 KM/H
17.5-25	Core Grip	14.00-25/1,5	1340	440	11400	10450
20.5-25	Core Grip	17.00-25/1,7	1480	510	12600	11550
23.5-25	Core Grip	19.50-25/2,5	1610	590	15600	14300
26.5-25	Core Grip	22.00-25/3,0	1720	650	19200	17600
29.5-25	Core Grip	25.00-25/3,5	1870	740	22200	20350
35/65-33	Core Grip	28.00-33/3,5	2030	830	28800	26400

Verwenden Sie Core Grip überall dort, wo Traktion lebenswichtig ist und Ausfallzeiten nicht in Frage kommen.

QR-Code scannen  
für weitere Infos





# CORE TWIN

FÜR MOBILBAGGER UND MATERIALUMSCHLAGMASCHINEN

Extreme Stabilität für hochbelastete Anwendungen in Doppelmontage.

Core Twin wird mit Abstandhaltern geliefert und ist für die doppelte Montage ausgelegt. Er bewältigt Spitzenlasten mit verstärkten Felgen und ohne Ausfallzeiten.

BREITE KONTAKTFLÄCHE

VERSTÄRKTE FELGEN

INKLUSIVE ABSTANDSHALTER  
FÜR MAXIMALEN KOMFORT  
BEI HOHEN ARBEITSZYKLEN



Technische Daten:

GRÖÖE	PROFIL	PROFIL-GRÖÖE	DURCH-MESSER (MM)	BREITE (MM)	LAST @ 6 KM/H	LAST @ 10 KM/H
10.00-20	Core Twin	7.50V-20	1010	250	7800	7080
12.00-20	Core Twin	8.00V-20	1090	265	9100	8260
12.00-24	Core Twin	8.50V-24	1200	300	10140	9205
14.00-24	Core Twin	10.00V-24	1330	350	13650	12390

Maximale Leistung bei der Handhabung von hohen Frequenzen und hoher Präzision.



QR-Code scannen  
für weitere Infos



# CORE SKID

## FÜR KOMPAKTLADER

Langlebigkeit trifft auf kompakte Leistung.

Mit zweireihigen Polsterlöchern und einer schnittfesten Mischung ausgestattet, bewältigt Core Skid extreme Manöver und Oberflächenbelastungen mit Leichtigkeit.

TIEFES BLOCKPROFIL FÜR  
AGGRESSIVE TRAKTION

ZWEI REIHEN VON  
KÜHLÖFFNUNGEN REDUZIEREN  
VIBRATIONEN UND HITZE

VERSTÄRKTE MISCHUNG FÜR  
LANGE LEBENSDAUER BEI  
STARKER BEANSPRUCHUNG

100% PANNENSICHER



### Technische Daten:

GRÖÖE	PROFIL	PROFILGRÖÖE	DURCHMESSER (MM)	BREITE (MM)	LAST @ 6 KM/H	LAST @ 10 KM/H
30x10-16	Core Skid	6.00-16	760	230	2640	2420
33x12-20	Core Skid	8.00-20	840	275	3960	3630

Mit unnachgiebiger Langlebigkeit durch enge Räume.

QR-Code scannen  
für weitere Infos





# CORE LITE

## FÜR KOMPAKTE RADLADER

Agilität und Stärke für enge Umgebungen.

Der ideale Vollreifenersatz für Luftreifen auf kompakten Radladern. Mit seinen zweireihigen Dämpfungslöchern und dem kompakten Profil ist der Core Lite für das Recycling und enge Baustellenbereiche geeignet, in denen Sie eine 100%ige Betriebszeit benötigen.

TRAKTIONSSTARKE  
LAUFFLÄCHE FÜR  
KOMPAKTLADER

LANGLEBIGE LAUFFLÄCHE  
MIT SELBSTREINIGENDEN  
STOLLEN

VERSTÄRKTE FELGEN

KÜHLUNGSOFFNUNGEN  
ERHÖHEN DEN KOMFORT  
FÜR DEN BEDIENER



### Technische Daten:

GRÖÖE	PROFIL	PROFIL-GRÖÖE	DURCH-MESSER (MM)	BREITE (MM)	LAST @ 6 KM/H	LAST @ 10 KM/H
15.00-20	Core Lite	11.00-20	970	342	5040	4620
18.00-20	Core Lite	12.00-20	1060	430	9600	8800
13.00-24	Core Lite	8.50V-24	1270	320	8160	7480
14.00-24	Core Lite	10.00V-24	1340	340	9600	8800
23.5-25	Core Lite	19.50-25/2,5	1620	580	14400	13200

Gebaut für enge Kurven, schmale Fahrspuren und schwierige Aufgaben.

QR-Code scannen  
für weitere Infos



# DRIVEN TO GO BEYOND

Wir bei Alborough sind bestrebt, einen positiven Beitrag zu leisten, indem wir das Gesamtbild der Kette im Auge behalten. Wir glauben, dass das Recycling von Altreifen ein äußerst wichtiger Teil davon ist. Deshalb arbeiten wir mit professionellen Recyclingunternehmen zusammen, um Altreifen in Sekundärrohstoffe wie Stahl und Gummi aufzulösen und ihnen einen neuen Zweck zu geben.

Wir sind bestrebt, nachhaltige Lösungen für die Reifenherstellung in allen Bereichen des Produktionsprozesses zu implementieren. Daher wird unsere Produktionsstätte mit erneuerbarer Energie betrieben. Das Wasser im Produktionsprozess wird wiederverwendet, wodurch täglich 200 Tonnen Frischwasser eingespart werden. Und dank unserer vollautomatischen Produktion liegt der Abfall in der Produktion bei nur 0,2 %.





# ALBOURGH CORE SERIES. DER NEUE STANDARD FÜR SOLIDE LEISTUNG.

Bei Albourn ist Qualität nicht nur ein Standard, sie ist unser Fundament. Die Core-Serie steht für unsere Expansion in den Bereich der Premium-Vollreifen, die für die härtesten Branchen entwickelt wurden: Recycling, Abfallwirtschaft, Schrottverarbeitung und Schwerindustrie.

Mit ihrer pannensicheren Konstruktion, den hohen Tragfähigkeiten und den außergewöhnlichen Kosten pro Stunde trägt die Core-Serie zur Maximierung von Betriebszeit und Leistung bei.

**Erwartungen übertreffen. Immer.**

## ERFAHREN SIE, WIE WIR IHRE ERWARTUNGEN ÜBERTREFFEN

Besuchen Sie unsere Website

**ALBOURGH.DE**



Q2 - 2026



 **ALBOURN**

QR-Code scannen  
für weitere Infos

